影片旁白

如果你曾經到醫院採檢,你一定會看到一個像大型電話亭的採檢亭,而他就是「奈米國家隊」中的一員「濾能股份有限公司」。將專業發揮到極致,建造出能過濾比Covid-19還要小的污染物的無塵室。

不僅透過產品模組化的組合式設計,達成3R的目標(濾網廢棄物減量/框體重複使用/濾網再生重複使用),並榮獲環保署第二類環保標章認證,及玉山獎最佳產品類肯定。不僅如此,也是業界首例,在2021年獲得國家 磐石獎的肯定。

濾能的企業使命就是,致力成為半導體,先進製程關鍵耗材供應商,及全球性綠色企業。

-研發實驗室-畫面

研發實驗室. 把濾網做成小片濾網來做測試

第一種:風管測試,面風素、過濾、壓損、顆粒

第二種:直讀性數據(無機檢的過濾效果)

測試面向:

1.面風速(每秒風速)會影響吸附效能,用風速及壓差劑在1.32~1.02之間,找到一個平衡數據。

2.效能:從源頭釋放AMC,檢測順序由左邊的上游經過右邊的下游測試,透過三次的測試,從100%的濃度將到20%, PID,測試VOC類的有機氣體。

從開機>平衡>搜集數據(由客戶提供濃度的規範級距)

3.壓損值(決定耗能耗電的多寡)

壓損值越高,耗電量越大。反之,壓損值越低,就越省電。

濾能科技[企業參訪花絮]

濾能股份有限公司榮獲第三十屆國家磐石獎

不僅透過產品模組化的組合式設計達成3R的目標(濾網廢棄物減量/框體重複使用/濾網再生重複使用),此模組化產品也榮獲環保署第二類環保標章認證及玉山獎最佳產品類肯定,為業界首例,在2021年更獲得國家磐石獎肯定。致力成為半導體先進製程關鍵耗材供應商及全球性綠色企業。



如果你曾經到醫院採檢,你一定會看到一個像大型電話亭的採檢亭,而他就是「奈米國家隊」中的一員「濾能股份有限公司」。將專業發揮到極致,建造出能過濾比Covid-19還要小的污染物的無塵室。

鑑於過去常幫科技園區半導體大廠,專門建置無塵室空濾系統,在經驗與專業度充足的利基點下,即便,面 對突如其來的Covid-19,與工研院合作無間,快速地打造出符合醫院手術室規格的國產「正壓檢疫亭」,來守 護防疫第一線的醫護人員。



濾能科技是落實節能減碳的創新者,所有的產品研發設計理念都秉持著3R – Reduce(減廢)、Reuse(重複使用)、Regenerate(再生),並提供半導體先進製程AMC(Airborne Molecular Contamination) 微污染防治的一條龍服務。目前公司主要的服務業務,分為四部分,第一、前端使用的量測,第二、藉由取量給予客戶相對應的配置方案及監測服務,第三、到場安裝服務,第四、同時也符合企業責任(CSR)之規範。

以極致低碳為終極目標, 創新顛覆過往傳統型的三效一體式AMC空氣濾網, 研發設計出環保抽取式與堆疊式濾網, 僅需針對失效濾材進行個別替換, 除了大幅降低購置成本之外, 也減少廢棄物對環境造成的傷害。堅持品質至上、穩健成長、永續經營, 近年來積極取得模組化濾網設計專利, 期許能保護地球推行真正減碳綠色產品,藉由第三方認證過的濾能抽取式&堆疊式模組化框體, 已通過BS 8001:2017 循環經濟查核!

黃總表示, 濾能不斷以服務創新方式來因應大環境的改變, 正也呼應了公司內部企業文化, 由七八年級生組成的團隊, 也讓公司氣氛更為年輕活潑、充滿無限創意!而公司也會定期安排社會公益回饋活動, 像是帶著全公司及其親屬們共同淨灘, 來為地球盡一份心力!另外, 黃總也特別提到, 公司團隊之所以能夠速度地來應對危急事件, 也與濾能的企業核心價值息息相關:全體員工皆具「及時發現問題的能力」。公司管理階層抱持著彈性、開放、支持的態度, 鼓勵公司員工及第一線人員, 只要在客戶端或生產端發現任何問題, 都可以即時提出討論並擬出解決方案, 即便可能會花費更多的人力與成本, 但共同面對與解決過程中, 更培養出全公司上下都具備著高度的解決問題能力。黃總也具體地舉例, 公司每半年也會辦專案競賽, 其項目包含優化工作流程或是更好的技術研發建議, 透過跨部門的合作, 增進雙方對於工作職責上的了解, 若是提案通過, 也有獎勵機制來支持其具體方案的執行。

在未來國際佈局的規劃,黃總說道公司依舊秉持著3R精神,首先,會特別注重「減少廢棄」這個議題,一直以來都是全球持續在面對的課題,而濾能將這些使用後的濾網透過獨家創新的方式處理,讓部分廢棄物轉變為燃料棒,來作為其他用途,讓一個產品的剩餘價值發揮到極致,一個產品的誕生,企業應負起全然的責任義務,才能減少對環境土地的負擔,期望在2050年達到淨零碳排(碳中和)!第二點,持續研發出更多樣性的產品,好比今年2022年剛推出的高階空氣機,希望潔淨技術從高規的工業用途,來走進民生用途,應用到更多生活面向,讓人們能夠享受到更優質的空氣與環境。

關於未來業務擴展之方式,目前所服務的對象,主要以半導體產業、醫院為主,而在生活應用面,則會走向淨化居家、車內空氣的淨化等等,除了持續維持現有的優良合作業主外,希望透過與整廠的建置工程公司協同合作,在客戶持續擴廠,讓濾能的產品與服務延伸到更多不同領域,用潔淨技術來共同維護國人的健康安全。這也就是為什麼濾能能夠自豪地大聲說:

「濾能銷售之產品已減少二氧化碳排放10,970公噸或約28.2座大安森林公園一年的碳吸附量。」

身為技術長兼研發處處長的游博士,不僅是不斷地讓技術升級,並而提面命地讓所有研發人員知道,要以「延長產品的生命週期」為設計的出發點。只要讓材料或產品有更多元應用,並且跨領域被使用,用途越廣,不停地再次回收、再次利用,便能減少產品的碳足跡。就是守護地球的最佳方式。若將每一個環節思考的更細微,便能夠在長年的積累中積少成多,必有可觀的成果!

在國際發展的規劃,會先以現階段的半導體產業為主,未來隨著這些半導體企業的腳步,會開始往東南亞、大陸發展,近兩年因為疫情因素,延宕了各大廠的擴廠計畫,不過,在科技與網路不斷地蓬勃發展下,相信在疫情更加穩定後,一切的計畫的執行都只是蓄勢待發,因此,我們濾能也會不斷做好準備來迎接更大的挑歌!

身為一個友善環境的綠色企業, 有義務將地球上的資源極大化, 正所謂取之於地球、用之於地球, 應以永續發展最為終極目標。



不論是在2000年的SARS-CoV冠狀病毒風暴,讓全台醫療以及各大科技業對於無塵室有更高規格的把關,因此,即便面對突如其來的Covid-19,仍能夠在符合醫院手術室規格的國產「正壓檢疫亭」。 盼能與有志之士共同努力,為我們的下一代預約一個美麗的地球。



